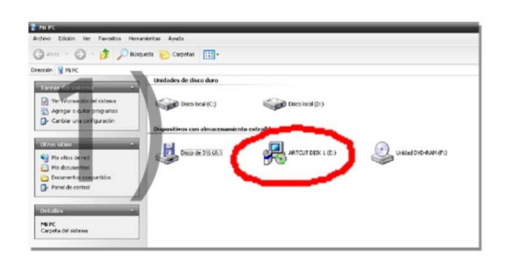
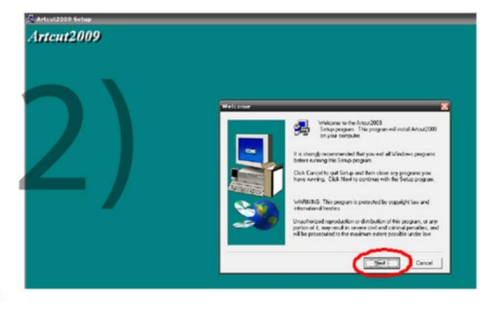
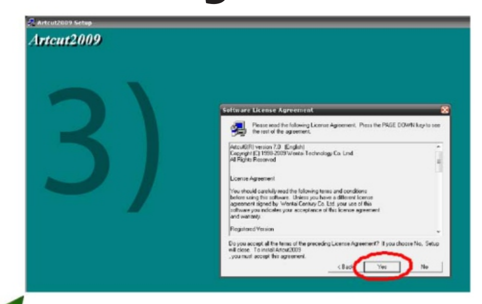
Manual de instalación para plotter de corte MORITZU serie STANDARD y METALICA



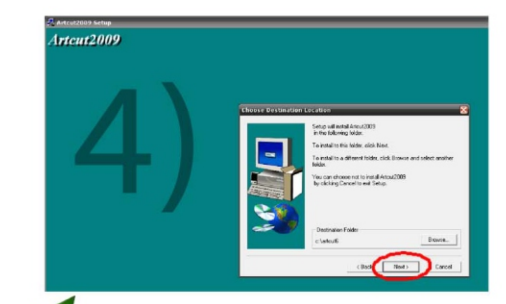
Inserta el Disco 1 del programa de corte ArtCut



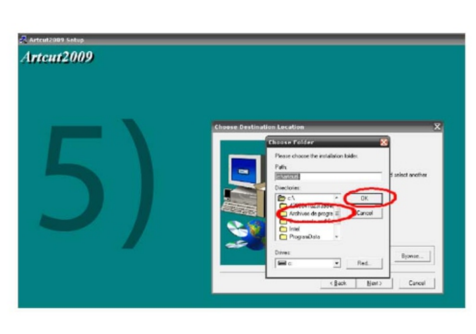
Una vez ejecutado el disco Presiona el boton "Next"



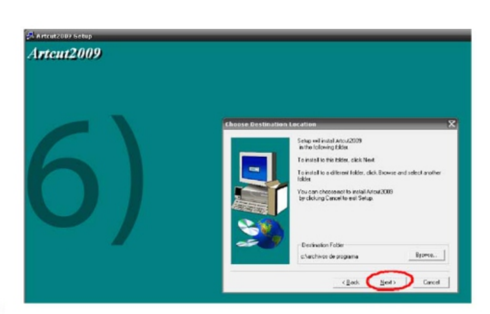
Haz Click en "Yes" para aceptar el contrato de licencia



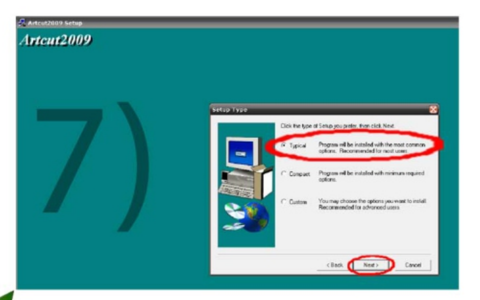
Click en "Browse" para determinar la dirección del programa de Corte



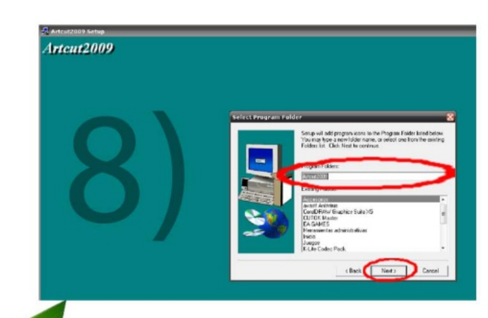
Posteriormente: Doble Click en "Archivos de Programa" y luego en "Ok"



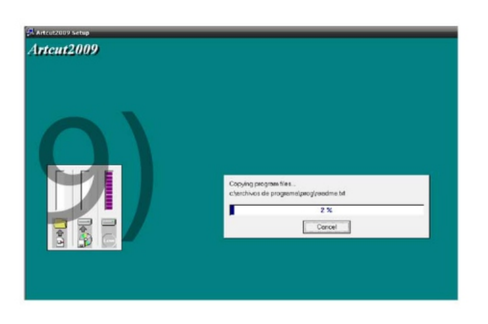
Despues de Configurar la dirección del Programa : Click en en "Next"



Luego debes configurar el modo de instalación "Typical" y presionar el botón "Next"



Posteriormente Click en "Next" para seleccionar el Folder de Destino.



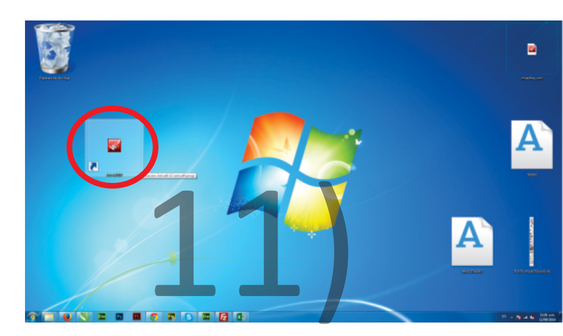
La Instalación del primer disco estará en curso



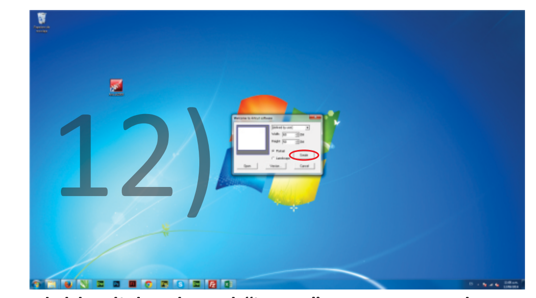
Posteriormente Click en "Finish" Y el Primer Disco del programa de corte habrá sido instalado



Una vez finalizada la instalación del primer disco, insertamos el disco 2 del Programa de Corte ArtCut



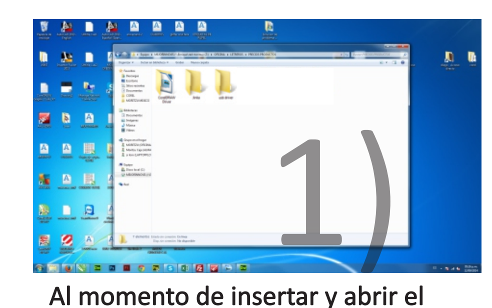
NO EJECUTE EL DISCO N° 2 DE ARTCUT (SOLO DEJELO DENTRO DE SU PC) y busque en el escritorio de su PC, el acceso directo de ArtCut.



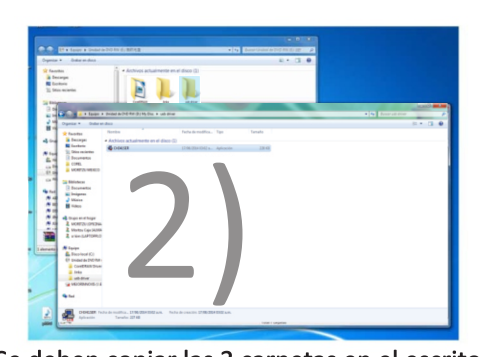
Damos doble click sobre el "icono" y esperamos hasta que nos abra la ventana de Bienvenida, como la que se muestra en la imagen. Ahora damos click sobre el boton "Create" y nos abrira correctamente el programa de corte ArtCut.

NOTA: EL DISCO 2 DEL PROGRAMA DE CORTE "ARTCUT" SOLO SE DEJA DENTRO DE LA PC DURANTE LA INSTALACIÓN. DESPUÉS DE QUE APAREZCA LA PANTALLA DE BIENVENIDA PODREMOS SACAR EL DISCO 2 Y ABRIR NORMALMENTE EL ACCESO DIRECTO DEL PROGRAMA ARTCUT.

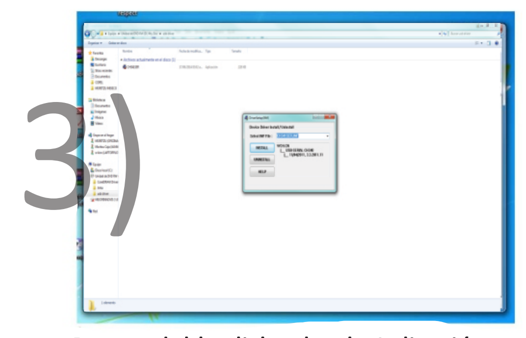
GUIA PARA INSTALAR LOS DRIVERS USB (CD pequeño)



Al momento de insertar y abrir el Disco, tendremos 3 carpetas (CorelDraw Driver, Jinka y USB Driver)



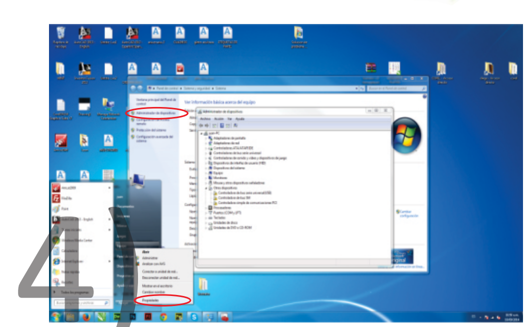
Se deben copiar las 3 carpetas en el escritorio o en Documentos, y abrir la carpeta "usb driver", la cual contiene 1 archivo de Tipo Aplicacion



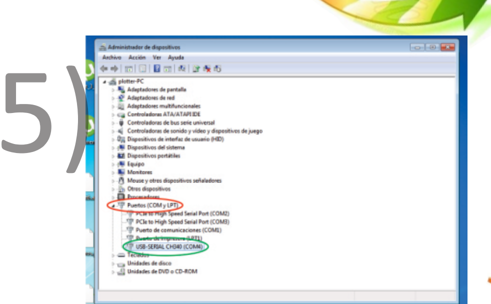
Damos doble click sobre la Aplicación y en seguida nos aparecera un mensaje de seguridad, Aceptamos y aparecera la ventana del Driver, damos click sobre el botón "INSTALL", lo que se instalara sera el nombre del puerto USB-SERIAL CH340

Antes de continuar la instalación, conecta el plotter a tu PC, por el puerto USB y enciendelo. En el caso para Windows XP, al prenderlo, debes cancelar las opciones de instalación que te recomienda.

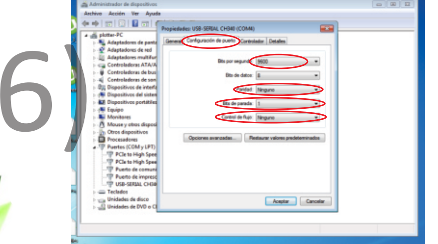




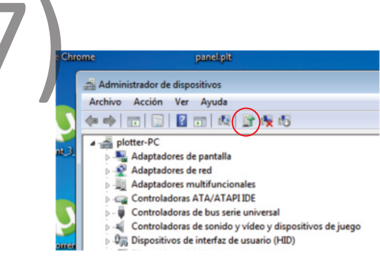
Ahora abrimos la ventana "Administrador de dispositivos" dando click sobre Inicio, ahora click derecho sobre equipo, abrir propiedades y saldra la ventana de "Informacion del equipo" y sobre la barra izquierda abrir "Administrador de dispositivos"



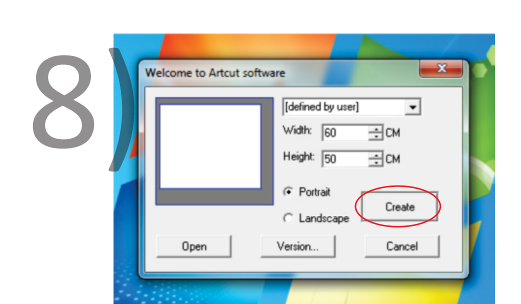
Desglozamos la sección de "Puertos (COM y LPT)" y verificamos que nuestro puerto, en donde esta el plotter de corte, contenga el nombre USB-SERIAL CH340.
Debemos checar el numero de COM que nos proporciona ya que el programa Artcut solo llega a leer hasta el puerto COM8.
Si el valor es superior a COM8 ir a la parte de abajo y seguir los pasos de "Configuración puertos COM" y continuar con el paso 23.



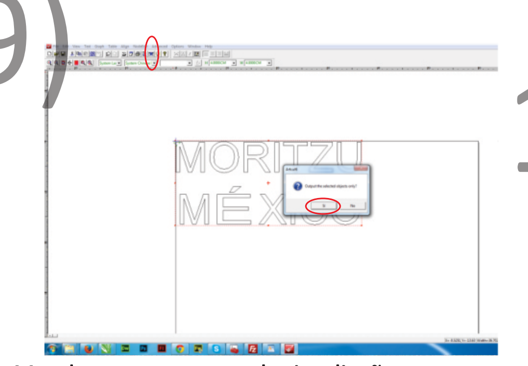
Si el valor es menor a COM8, damos doble click sobre el puerto y en la ventana "Configuracion de Puerto" cambiamos los valores a:
Bits por segundo: 9600
Paridad: Ninguno
Bits de Parada: 1
Control de Flujo: Ninguno
Finalizamos dando click en Aceptar



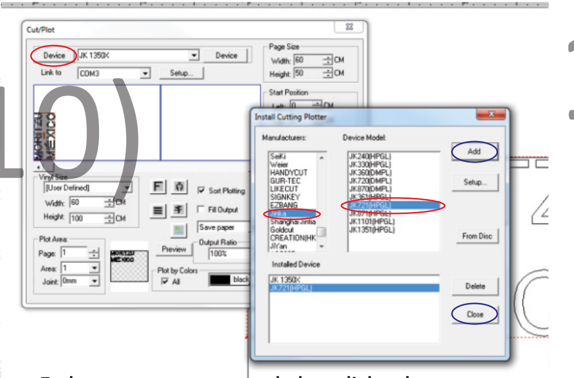
Ahora solo damos click en el icono "Actualizar Software de Controlador"



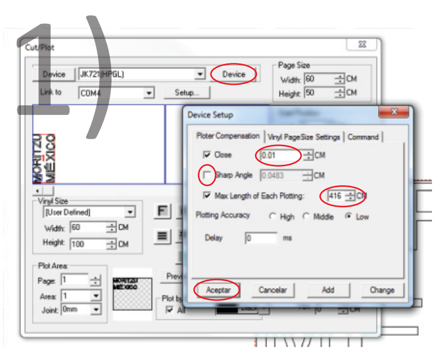
Después de verificar la instalación del Driver del plotter de corte pasamos a ejecutar el programa de Corte ArtCut 2009
Al momento de ejecutarlo te aparecera esta pantalla, da click en el botón "Create"



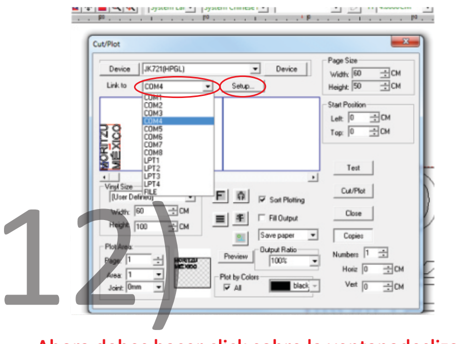
Mandamos a cortar cualquier diseño, para mandarlo haz click sobre el botón "CutPlot" que se encuentra en la barra de herramientas superior y es de color azul y después click sobre el botón de "Si"



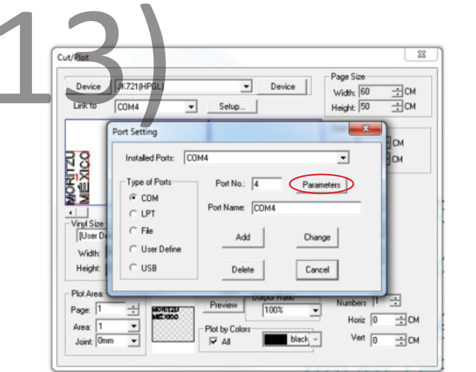
En la ventana que nos sale haz click sobre el botón "Device" del lado izquierdo, entonces saltara otra ventana en la cual debes cambiar en Manufactures Jinka y en Device Model JK721(HPGL)
da click en "Add" y despues click sobre "Close"



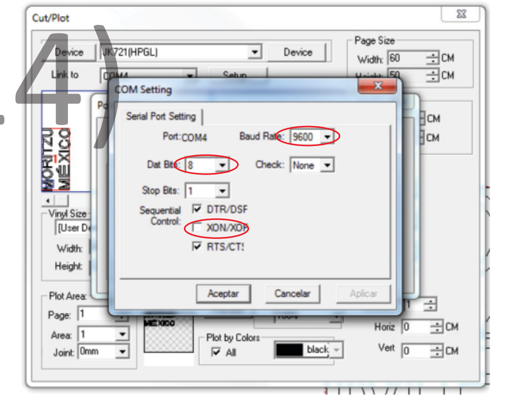
Posteriormente haz click sobre el botón "Device" del lado derecho.
En la casilla "Close" poner el valor de 0.01, desmarcar casilla Sharp Angle y en la casilla de medida insertar el numero que representa el maximo de largo de corte,
Ej: 416cm, después click en "Aceptar"



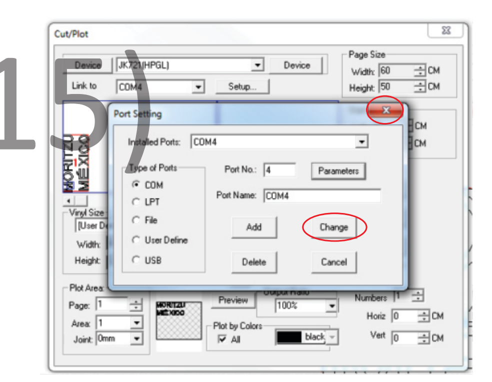
Ahora debes hacer click sobre la ventanadeslizable de opciones COM y elegir el numero de puerto COM en el que configuraste el plotter del Paso 22 después de elegirlo da click sobre el botón "Setup" que se encuentra a lado derecho.



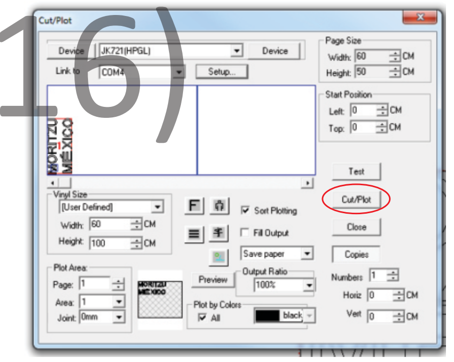
En la siguiente ventana debes hacer click sobre el botón "Parameters"



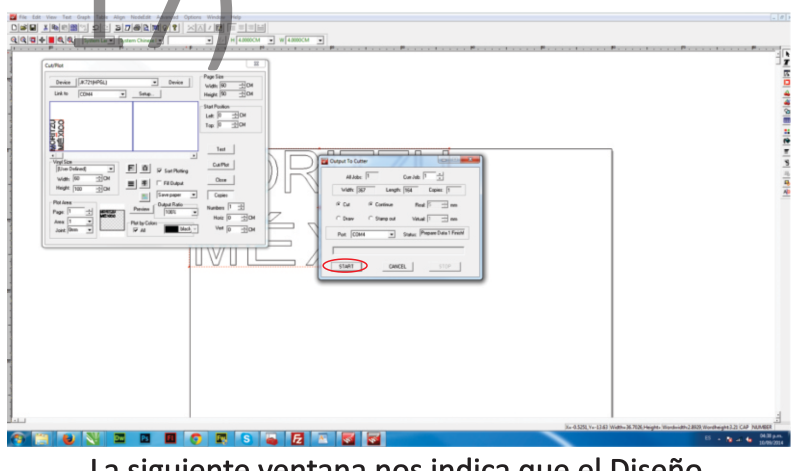
Las únicas acciones que debes realizar es cambiar a 9600 la sección de Baud Rate, cambiar a 8 la sección Dat Bits y desmarcar la casilla XON/XOF y después hacer click sobre el botón "Aceptar"



Una vez configurados los parámetros de corte, haz click sobre el botón "Change" y después sobre la "x" para cerrar la ventana



Para iniciar el proceso de corte del diseño, debes hacer click sobre el botón "Cut/Plot"

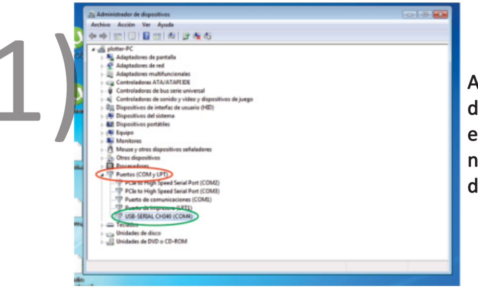


La siguiente ventana nos indica que el Diseño esta listo para ser cortado, la unica accion que debes hacer es dar click sobre el boton "Start" y el plotter de corte iniciara el corte del Diseño

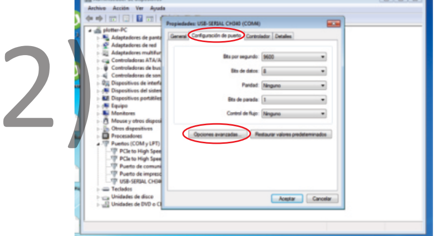


CAMBIAR N° DE PUERTO COM

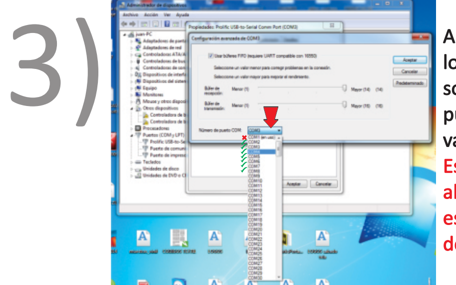




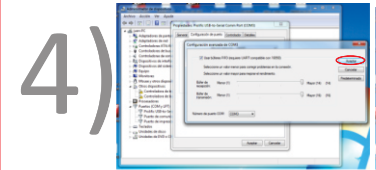
Abrimos el Administrador de dispositivos y seleccionamos el puerto COM donde esta nuestro Plotter de corte dando doble click sobre este.



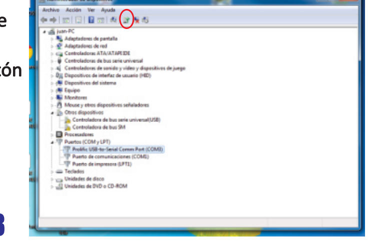
Ahora nos abrira una ventana como la que se muestra. Nos vamos a la opción de "Configuración de puerto" y después damos click sobre el botón "Opciones avanzadas"



Ahora nos abrira una ventana donde lo único que haremos sera dar click sobre el botón donde están los puertos COM y seleccionamos un valor menor a COM8.
Es indispensable que seleccionemos algún puerto COM libre, ya que si están en "uso" no podremos cambiar de puerto.



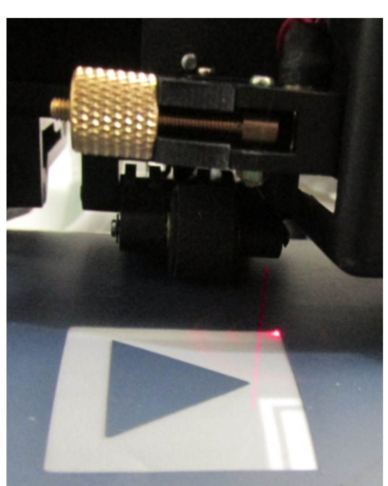
Finalizamos dando click en "aceptar" sobre las ventanas.



Para terminar el proceso de configuración solo damos click sobre el botón "Actualizar software de controlador"

LISTO
continuar con el paso 23

CORTE DE CONTORNO.



El MAL LLAMADO SENSOR ÓPTICO O SENSOR LASER (es una lampara de luz LED) ES SOLO UNA LUZ PARA POSICIONAR LOS 4 PUNTOS, DE LAS COORDENADAS "X" y "Y" (HORIZONTAL Y VERTICAL), EN RELACIÓN AL MOVIMIENTO DE LOS RODILLOS. NO ES UN SCANNER QUE DETECTE LOS CONTORNOS O LOS DIBUJOS IMPRESOS.

EN CUALQUIER PLOTTER DE CORTE CON CORTE DE CONTORNO DEBE CONFIGURARSE Y AJUSTARSE DESDE EL SOFTWARE (ejemplo Flexisign).

PUEDES VER COMO HACER LAS CONFIGURACIONES EN LOS VIDEOS TUTORIALES.



Moritzu® MÉXICO